

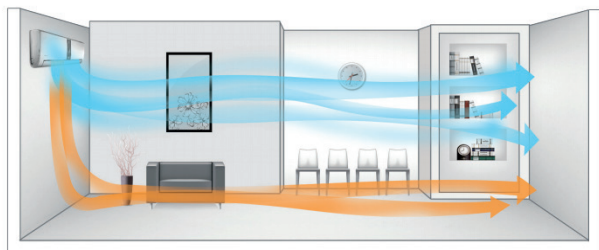


FREE MATCH MULTISPLIT



IFEEL

Il sensore incorporato nel telecomando sente la temperatura circostante e trasmette il segnale all'unità interna. In questo modo l'unità interna può regolare il volume e la temperatura del flusso d'aria per garantire il massimo comfort, esattamente dove è posizionato il telecomando.



FUNZIONE TURBO

Grazie a questa funzione, selezionabile da telecomando, il compressore funziona alla massima velocità e l'unità interna emette un getto d'aria molto forte, tale da permettere il raggiungimento nel minor tempo possibile della temperatura desiderata, sia in freddo che in caldo.



KIT WIFI INTEGRATO

Il wifi è integrato e la connessione avviene in modo rapido via Bluetooth. Tramite APP è possibile controllare dal proprio smartphone accensione/spegnimento, modalità, temperatura desiderata, ecc., per programmare il proprio comfort in qualsiasi momento, anche quando si è fuori casa.



A⁺⁺ IN FREDDO
A⁺ IN CALDO

PLUS

Qualità, efficienza, sostenibilità.

INVERTER
Consumes less energy, more comfort

WiFi

R32



MODALITÀ
COMFORT SLEEP



PREVENZIONE
ARIA FREDDA



TIMER



MIN. TEMP.
CALDO



8°C
RISCALDAMENTO



AUTO-CLEAN



AUTO DIAGNOSI
MALFUNZIONAMENTI



BLOCCO



RISPARMIO
ENERGIA



WIFI CON
BLUETOOTH



LED



SBRINAMENTO
INTELLIGENTE



MIN. TEMP.
FREDDO



FUNZIONE
"TURBO"



MODALITÀ
AUTOMATICA



X-FAN



4 VELOCITÀ DI
VENTILAZIONE



IFEEL



FILTRI
OPTIONAL



GOOGLE HOME
AMAZON ALEXA

MULTISPLIT

DATI TECNICI UNITÀ INTERNE



R32



MODELLO UNITÀ INTERNA		U.I. GPLUS.25S		U.I. GPLUS.35S		U.I. GPLUS.50S	
	Unità di misura	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo
Capacità nominale	kW	2,50 (0,5~3,25)	2,80 (0,5~3,8)	3,20 (0,9~3,7)	3,40 (0,9~4,2)	4,60 (1,00~5,40)	5,20 (0,75~5,80)
	BTU	8530	9560	11000	11600	15700	17800
Portata d'aria (sa.-a.-ma.-m.-mb.-b.-bb.)	m³/h	500-470-390-250		590-520-480-280		1000-960-810-600	
Deumidificazione	l/h	0,6		1,4		1,8	
Velocità di ventilazione	n°	4/modulante		4/modulante		4/modulante	
Pressione sonora (sa.-a.-ma.-m.-mb.-b.-bb.)	dB(A)	40-38-33-22		41-37-33-24		47-45-41-28	
Potenza sonora U.I. (sa.-a.-ma.-m.-mb.-b.-bb.)	dB(A)	55-52-47-39		53-49-45-37		60-58-54-41	
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35 (1/4")		6,35 (1/4")		6,35 (1/4")	
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52 (3/8")		9,52 (3/8")		9,52 (3/8")	
Dimensioni nette (Alt./Lar./Pro.)	mm	260/735/190		260/810/190		333/978/248	
Peso netto	Kg	7,5		8		13	



MODALITÀ
COMFORT SLEEP



PREVENZIONE
ARIA FREDDA



TIMER



MIN. TEMP.
CALDO



8°C
RISCALDAMENTO



AUTO-CLEAN



AUTO DIAGNOSI
MALFUNZIONAMENTI



BLOCCO



RISPARMIO
ENERGIA



WIFI CON
BLUETOOTH



LED



SRINAMENTO
INTELLIGENTE



MIN. TEMP.
FREDDO



FUNZIONE
"TURBO"



MODALITÀ
AUTOMATICA



X-FAN



4 VELOCITÀ DI
VENTILAZIONE



IFEEL

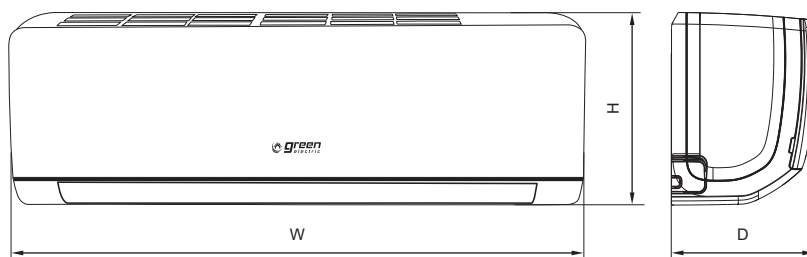


FILTRI
OPTIONAL



GOOGLE HOME
AMAZON ALEXA

MISURE UNITÀ INTERNA



Modello	UI GPLUS.25S	UI GPLUS.35S	UI GPLUS.50S
H (mm)	260	560	333
W (mm)	735	810	978
D (mm)	190	190	248

MODELLO UNITÀ ESTERNA		U.E. GPLUS.D41E DUAL		U.E. GPLUS.D53E DUAL		U.E. GPLUS.T61E TRIAL	
	Unità di misura	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo
Capacità nominale (min-max)	kW	4,1 (2,05-5,00)	4,40 (2,49-5,40)	5,30 (2,14-5,80)	5,65 (2,58-6,50)	6,10 (2,20-8,30)	6,50 (3,60-8,50)
	BTU/h	14000	15000	17800	18500	20800	22200
EER / COP		3,72	4,54	3,58	4,53	4,12	4,56
Carico di progetto (Pdesign c/Pdesign h) (clima medio)	kW	4,1	3,8	5,3	4,3	6,1	6,1
Efficienza stagionale (SEER / SCOP) (clima medio)		6,5	4,0	6,6	4,0	6,1	4,0
Classe energetica		A++	A+	A++	A+	A++	A+
Consumo energetico stagionale (clima medio)	kWh/annum	220	1330	281	1505	350	2135
Numero min-max unità interne collegabili	n°	2		2		2 - 3	
Portata d'aria	m³/h	2300		2300		3800	
Velocità di ventilazione	n°	2		2		2	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	50	52	50	54	57	58
Potenza sonora U.E. (a.)	dB(A)	62		64		68	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240~ / 1 / 50		220-240~ / 1 / 50		220-240~ / 1 / 50	
Potenza elettrica assorbita nominale (min-max)	kW	1,10 (0,55-1,40)	0,97 (0,60-1,78)	1,48 (0,56-1,56)	1,25 (0,78-1,78)	1,48 (0,95-2,39)	1,43 (0,78-2,87)
Tipo di compressore		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter	
Tipo di refrigerante/GWP		R32/675		R32/675		R32/675	
Carica di refrigerante	kg/T.CO ₂ eq.	0,75/0,506		0,90/0,608		1,6/1,080	
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35 (1/4")		6,35 (1/4")		6,35 (1/4")	
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52 (3/8")		9,52 (3/8")		9,52 (3/8")	
Lunghezza min-max delle tubazioni con carica standard	m	3-10		3-10		3-30	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica agg.	m	40		40		60	
Lunghezza massima delle tubazioni per unità	m	20		20		20	
Carica gas aggiuntiva	g/m	20		20		20	
Dislivello massimo tra unità interne	m	15		15		15	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	550/745/300		550/745/300		654/889/340	
Peso netto	Kg	30		32		47,5	

LIMITI DI FUNZIONAMENTO (temperatura esterna)

Raffrescamento: da -15°C ~ +43°C

Riscaldamento: da -15°C ~ +24°C

INTERVALLO DI REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA INTERNA: 16-30°C

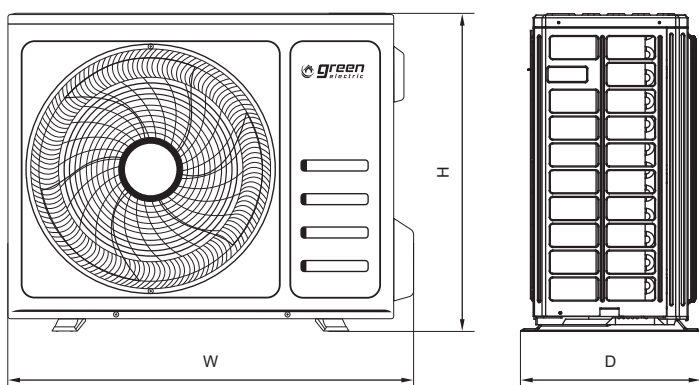
*Dati dichiarati in conformità ai Regolamenti UE n.206/2012, relativo alle specifiche per la progettazione ecocompatibile dei condizionatori d'aria e dei ventilatori e n. 626/2011, relativo all'etichettatura indicante il consumo d'energia dei condizionatori d'aria, e testati secondo la norma EN14825:2012.

MULTISPLIT

DATI TECNICI UNITÀ ESTERNE

MODELLO UNITÀ ESTERNA		U.E. GPLUS.T71E - TRIAL		U.E. GPLUS.Q80E - QUADRI	
	Unità di misura	Freddo	Caldo	Freddo	Caldo
Capacità nominale (min-max)	kW	7,10 (2,30~9,20)	8,60 (3,65~9,20)	8,00 (2,30~11,0)	9,50 (3,65~10,25)
	BTU/h	24200	29300	28000	31730
EER / COP		3,77	3,86	3,77	4,31
Carico di progetto (Pdesign c/Pdesign h) (clima medio)	kW	7,1	6,1	8,0	7,2
Efficienza stagionale (SEER / SCOP) (clima medio)		6,1	4,0	6,1	4,0
Classe energetica		A++	A+	A++	A+
Consumo energetico stagionale (clima medio)	kWh/annum	407	2189	459	2520
Numero min-max unità interne collegabili	n°	2 - 3		2 - 4	
Portata d'aria	m³/h	3800		3800	
Velocità di ventilazione	n°	2		2	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	57	58	58	
Potenza sonora U.E. (a.)	dB(A)	68		68	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240~ / 1 / 50		220-240~ / 1 / 50	
Potenza elettrica assorbita nominale (min-max)	kW	1,88 (1,10~2,87)	2,23 (0,98~2,87)	2,12 (1,30~3,58)	2,20 (1,00~2,87)
Tipo di compressore		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter	
Tipo di refrigerante/GWP		R32/675		R32/675	
Carica di refrigerante	kg/T.CO ₂ eq.	1,7/1,148		1,8/1,215	
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35 (1/4")		6,35 (1/4")	
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52 (3/8")		9,52 (3/8")	
Lunghezza min-max delle tubazioni con carica standard	m	3-30		3-40	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica agg.	m	60		70	
Lunghezza massima delle tubazioni per unità	m	20		20	
Carica gas aggiuntiva	g/m	20		20	
Dislivello massimo tra unità interne	m	15		15	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	654/889/340		654/889/340	
Peso netto	Kg	47,5		51	

MISURE UNITÀ ESTERNA



Modello	DUAL	DUAL	TRIAL	TRIAL	QUADRI
H (mm)	550	550	654	654	654
W (mm)	745	745	889	889	889
D (mm)	300	300	340	340	340



I prodotti Green Electric sono distribuiti da Samà S.r.l.
Via Achille Grandi, 24 - 23900 Lecco (LC)
Tel. +39 0341 1885728 - Email info@greenelectric-ac.com
www.greenelectric-ac.com